

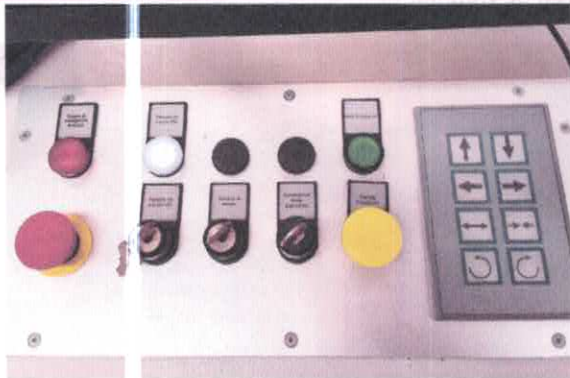
IMÁGENES



Zona de empaquetado



Zona de empaquetado



Botonera de control sobre el pupitre



Pupitre y puesto de control



Zona de descarga de palés terminados



Zona de carga de palés vacíos

77848656-G
[Handwritten signature]



ACCIONES	PRINCIPALES RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS	
Tránsito de subida y bajada por diferentes escaleras entre pasarelas elevadas	Caídas a distinto nivel.		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando suba/baje. - Agárrese al pasamanos. - Utilice calzado de protección 	 
Tránsito por encima de obstáculos dispuestos a nivel del suelo dentro de su zona de fabricación asignada	Caídas al mismo nivel		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite o cruce por encima de obstáculos. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Tránsito por y entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación.	Choque contra objetos inmóviles	 	<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas, como vallados, pilares, equipamientos, etc. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Múltiples instalaciones eléctricas en toda el área de fabricación.	Contactos eléctricos indirectos		<ul style="list-style-type: none"> - No manipule armarios, instalaciones o equipos eléctricos, si no está formado y autorizado para ello. - Utilice calzado de protección. 	 
Eventualmente comprobación visual / desatascos / retirada de restos de film, palés y restos de producto.	Riesgo de atrapamiento por/ entre elementos móviles y mecanismos.	 	<ul style="list-style-type: none"> - Siga procedimiento de seguridad para entrar al interior de zonas peligrosas de la línea de corte - No introduzca NUNCA las manos en el interior de equipos, máquinas o mecanismos en movimiento, o que puedan arrancar de forma automática. - Utilice calzado de protección. 	 
Movimiento de carretillas elevadoras en la zona para la carga/descarga de palés	Riesgo de impacto / atropello por una carretilla en movimiento por la zona		<ul style="list-style-type: none"> - Extreme la precaución en los puntos de acceso de las carretillas a la zona de empaquetado. - Utilice ropa de alta visibilidad. - Utilice calzado de protección. 	 

77848656-6
Rafael HG



PASO A PASO DE LAS ACTIVIDADES EN EL PUESTO DE TRABAJO

Preparación y Verificación Inicial Previa

- Verificar la disponibilidad de los diferentes sistemas de emergencia (Ubicación de pulsadores de alarma, extintores, bocas de incendio, rutas de evacuación).
- Asegurarse de usar la vestimenta y EPIs adecuados para la actividad a desarrollar.
- Para entrar en la zona, cumpla con los procedimientos de acceso a "Zona Línea de empaquetado"
- Inspeccione y revise el estado general de los equipos e instalaciones, verificar que la zona de trabajo esté libre de obstáculos, derrames o condiciones inseguras.
 - Encender y comprobar el correcto funcionamiento de Interfaz informática (pantalla, teclado, ratón), botonera de control en el pupitre.
 - Revise y compruebe el estado de los resguardos, protecciones, pulsadores de emergencia, barreras y resto de dispositivos de seguridad de la zona.

Supervisión y Control del Proceso

- Monitorear en pantallas los parámetros y variables de los equipos verificando su funcionamiento.
- Controlar los parámetros de funcionamiento desde la interfaz informática.
- Observar el flujo de entrada y salida de palets, bloques y materiales de empaque.
- Verificar visualmente, desde el puesto, que las operaciones sean seguras y continuas, por ejemplo, el estado físico de la celda de empaquetado.
- Detectar alertas, atascos o irregularidades de forma temprana.
- Registrar cualquier anomalía y notificar al supervisor en caso de desviaciones en el proceso.
- Identificar y corregir desajustes visuales en equipos y sensores según la necesidad (para el accionamiento de válvulas, es indispensable verificar los parámetros en el sistema y comunicar a los jefes de trabajo de las demás áreas).
- Previa a la intervención de los equipos e instalaciones asegúrese de cumplir con el procedimiento de bloqueo LOTO (Lock out Tag out) definido por BauBlock.
- Activar modo manual solo si es necesario.
- Asegurarse de que la línea esté **parada y bloqueada** antes de intervenir.
- En caso de atascos:
 - Activar la **parada de emergencia** antes de entrar a la celda, esperar confirmación de ausencia de energía (mecánica o eléctrica), acceder a la celda de forma segura y retirar manualmente el bloqueo (material cruzado, palet mal posicionado, etc. utilizando herramientas adecuadas para evitar contacto directo), salir del área y reiniciar el proceso siguiendo el protocolo de arranque.
- Confirmar que no haya personal en zonas de riesgo antes de reiniciar.
- Reportar fallos mayores al equipo de mantenimiento.

Orden y Limpieza

- Mantener despejada la zona de trabajo de residuos y obstrucciones.
- Asegurar la correcta disposición de herramientas y materiales de trabajo.
- Disponer residuos y embalajes en contenedores correspondientes.

Parada del equipo / Instalación

- Actuar sobre protecciones eléctricas.
- Cierre de válvulas y bloqueo de circuitos de aire comprimido.
- Informar de cualquier incidente o hallazgo importante.

Cierre de Jornada

- Después de la parada del proceso es indispensable: Comprobar los indicadores, revisar el estado mecánico de los equipos, revisar el estado de elementos eléctricos, neumáticos e hidráulicos.
- Apagar la pantalla seguido de la corriente general y por último bajada térmica siguiendo la secuencia inversa al arranque y asegurar herramientas de trabajo.
- Confirmar la desactivación de controles y equipos asegurándose que queden **en estado seguro** según el protocolo de cierre.
- Registrar en la bitácora el estado final de los equipos y procesos, reportar cualquier incidencia o necesidad de mantenimiento antes de salir.

Seguir en todo momento los procedimientos de seguridad establecidos por BauBlock y reportar cualquier situación anormal inmediatamente.

77848656 - G



PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO
OPERADOR DE PROCESO EN PLANTA

OPERADOR ZONA DE EMPAQUETADO

PTS-01
V-0.0

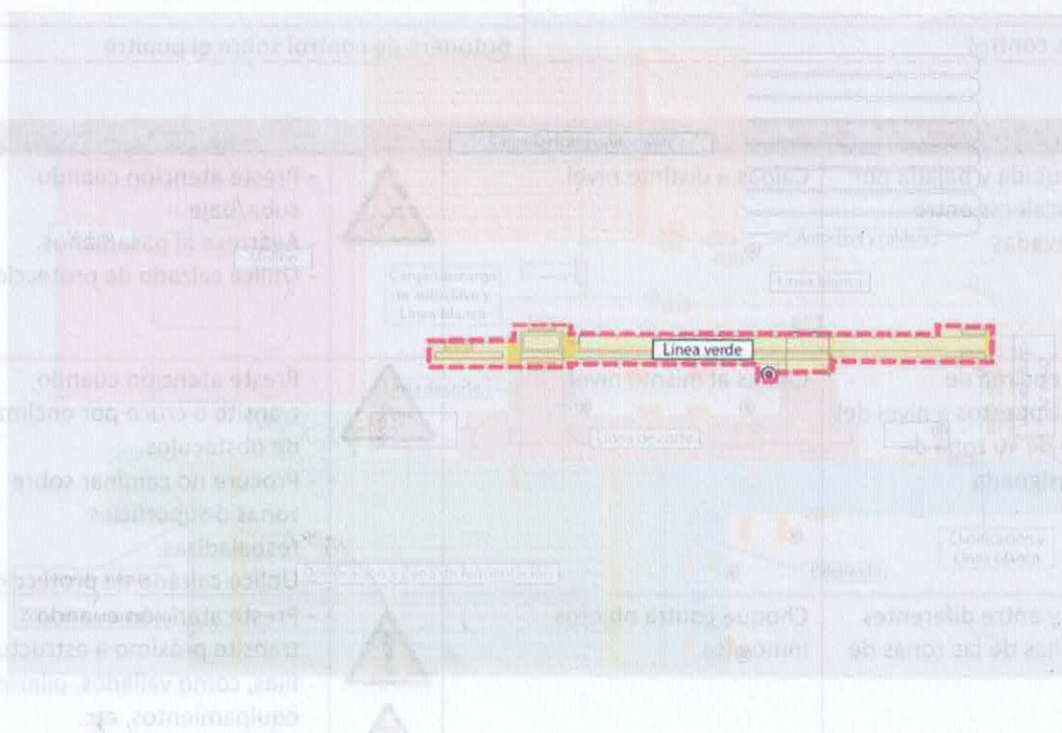
77848656-G

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "J. J. J." or similar, written over the printed number.



OPERADOR DE ZONA VERDE

DESCRIPCIÓN	
ÁREA	ZONA VERDE
PUESTO DE TRABAJO	OPERADOR DE ZONA
FUNCIÓN	SUPERVISIÓN Y CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN EN PLANTA
TAREAS A DESARROLLAR	<p>Funciones de supervisión y/o control de la parte del proceso de fabricación inherentes a su zona asignada "Zona verde", mediante el uso de una interfaz informática (display en dos pantallas, teclado y ratón) y botonera de control fija sobre pupitre.</p> <p>Supervisión y control visual desde su puesto de control, el cual está ubicado en relación a la zona a controlar.</p> <p>Eventualmente, funciones de intervención dentro de su zona asignada:</p> <ul style="list-style-type: none"> - comprobaciones visuales sobre el terreno, - pequeños ajustes y mantenimiento básico en equipos y sensores, - orden y limpieza de su área de trabajo.
ZONA EN PLANTA:	ZONA DE LA LÍNEA VERDE



77848656-G

Rafael Navas

IMÁGENES



Puesto de control



Botonera de control sobre el pupitre

ACCIONES	PRINCIPALES RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS	
Tránsito de subida y bajada por diferentes escaleras entre pasarelas elevadas	Caídas a distinto nivel.		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando suba/baje. - Agárrese al pasamanos. - Utilice calzado de protección 	
Tránsito por encima de obstáculos dispuestos a nivel del suelo dentro de su zona de fabricación asignada	Caídas al mismo nivel		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite o cruce por encima de obstáculos. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Tránsito por y entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación.	Choque contra objetos inmóviles	 	<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas, como vallados, pilares, equipamientos, etc. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Múltiples instalaciones eléctricas en toda el área de fabricación.	Contactos eléctricos indirectos		<ul style="list-style-type: none"> - No manipule armarios, instalaciones o equipos eléctricos, si no está formado y autorizado para ello. - Utilice calzado de protección. 	

7784656-G
Rojas RVC



PASO A PASO DE LAS ACTIVIDADES EN EL PUESTO DE TRABAJO

Preparación y Verificación Inicial

- ✓ Asegúrese de usar la vestimenta y EPIs adecuados para la actividad a desarrollar como operador de Zona Verde.
- ✓ Cumplir con los procedimientos de acceso.
- ✓ Verificar el estado del ambiente y las condiciones de seguridad de Zona Verde.
- ✓ Confirmar la operatividad del sistema informático de supervisión y control (pantallas, teclado, ratón y botonera de control).
- ✓ Revisar la bitácora del turno anterior para conocer incidencias o advertencias.

Supervisión y Control desde el Puesto de Trabajo

Activación y Revisión de Sistemas

- ✓ Verificar el funcionamiento del sistema informático de control.
- ✓ Revisar parámetros operativos en las pantallas de supervisión.
- ✓ Identificar cualquier alerta o anomalía en el sistema.
- ✓ Probar la funcionalidad de la botonera de control y su respuesta en la maquinaria.

Monitoreo del Proceso

- ✓ Observar en tiempo real el funcionamiento de la Zona Verde.
- ✓ Controlar y registrar las variables del proceso.
- ✓ Verificar que los equipos y sensores operen dentro de los parámetros establecidos.
- ✓ Informar de inmediato cualquier variación fuera de lo normal.
- ✓ Registrar eventos importantes en el sistema o bitácora.

Gestión de alarmas

- ✓ Actuar inmediatamente ante alertas, detener procesos críticos usando la botonera "parada de emergencia" (si es necesario).
- ✓ Registrar incidencias en el sistema de reportes.

Ajustes y Mantenimiento Básico en Equipos y Sensores

- ✓ Ajustar parámetros menores en sensores y actuadores según sea necesario.
- ✓ Limpiar sensores para evitar fallos en la detección de materiales.
- ✓ Lubricar componentes móviles de acuerdo con las instrucciones del fabricante.
- ✓ Informar al equipo de mantenimiento sobre cualquier anomalía mayor.

Comunicación constante

- ✓ Coordinar con mantenimiento, supervisores y otros operadores vía radio/interfaz.

NOTAS CLAVE:

- No omitir pasos de LOTO (Lockout Tagout) al intervenir o realizar mantenimiento y ajustes a los equipos y sensores.
- Nunca deshabilitar alarmas sin autorización.
- Priorizar comunicación ante cambios no programados en el proceso.

Cierre de Actividades

- ✓ Anotar en la bitácora o sistema cualquier incidencia relevante.
- ✓ Informar a los supervisores sobre el estado de los equipos y procesos sobre todo cuando haya algún tipo de alarma durante el turno.
- ✓ Verificar que los controles y herramientas se encuentren en su lugar designado.
- ✓ Cierre de Sistemas y Salida Segura
 - Apagar y asegurar los sistemas informáticos de Zona Verde.
 - Confirmar que todos los equipos quedan en estado seguro para el siguiente turno.
 - Verificar que la botonera de control de zona verde esté desactivada.
 - Salir siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos.

77848656-G

Seguir en todo momento los procedimientos de seguridad establecidos por BauBlock y reportar cualquier situación anormal inmediatamente.

