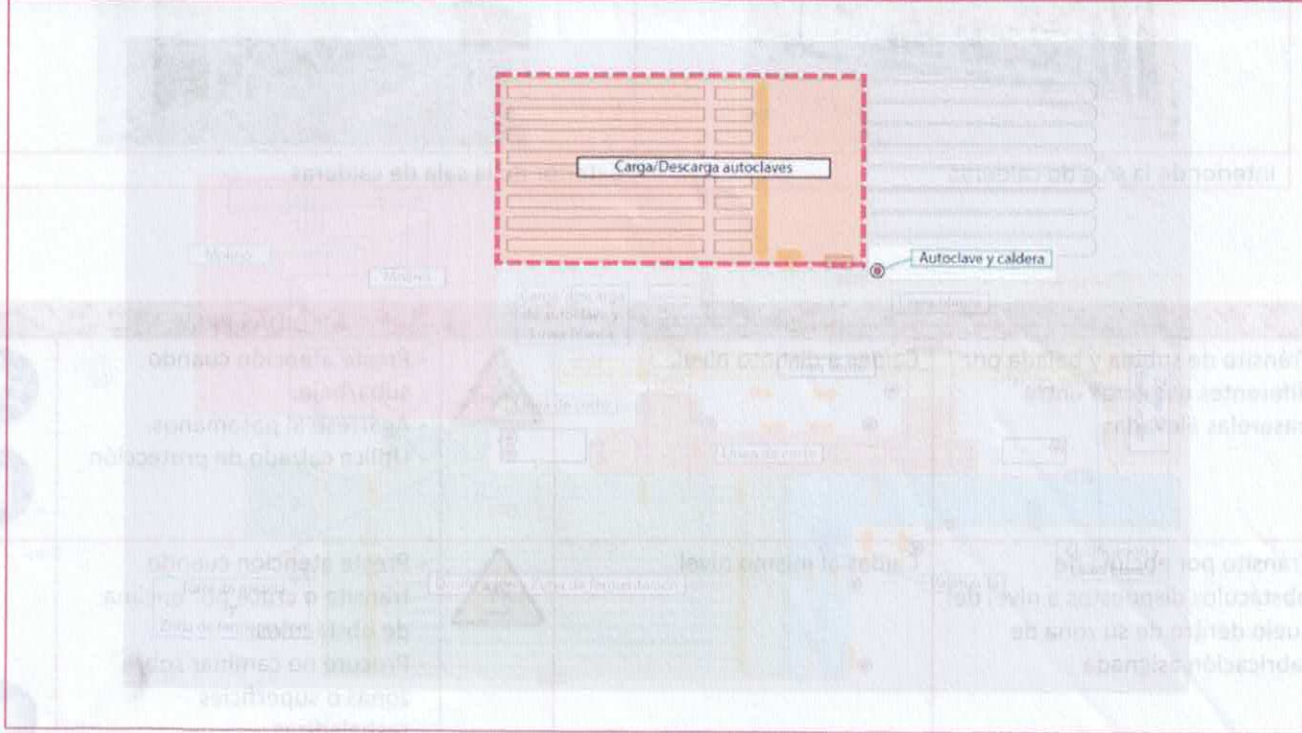




OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS

DESCRIPCIÓN	
ÁREA	ZONA DE AUTOCLAVES Y SALA DE CALDERA
PUESTO DE TRABAJO	OPERADOR DE ZONA
FUNCIÓN	SUPERVISIÓN Y CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN EN PLANTA
TAREAS A DESARROLLAR	<p>Funciones de supervisión y/o control de la parte del proceso de fabricación inherentes a su zona asignada "Autoclaves y Caldera", mediante el uso de una interfaz informática (display en una pantalla, teclado y ratón).</p> <p>Supervisión y control visual desde su puesto de control, el cual está ubicado en relación a la zona a controlar.</p> <p>Funciones de intervención dentro de sus zonas asignadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Procesos de apertura y/o cierre, carga y descarga de una autoclave - Proceso de encendido de la caldera tras una parada prolongada - Confirmación de funcionamiento de la caldera (botón de hombre muerto) - comprobaciones visuales sobre el terreno - Reglaje y mantenimiento básico de la maquinaria en su zona - Orden y limpieza de su área de trabajo.
ZONA EN PLANTA:	ZONA DE AUTOCLAVES Y SALA DE CALDERA





IMÁGENES



Puesto de control



Mandos de apertura/cierre en cada autoclave



Interior de la sala de calderas












Exterior de la sala de calderas

ACCIONES	PRINCIPALES RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS	
Tránsito de subida y bajada por diferentes escaleras entre pasarelas elevadas	Caídas a distinto nivel.		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando suba/baje. - Agárrese al pasamanos. - Utilice calzado de protección 	
Tránsito por encima de obstáculos dispuestos a nivel del suelo dentro de su zona de fabricación asignada	Caídas al mismo nivel		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite o cruce por encima de obstáculos. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Tránsito por y entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación.	Choque contra objetos inmóviles	 	<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas, como vallados, pilares, equipamientos, etc. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	



OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS

Múltiples instalaciones eléctricas en toda el área de fabricación.	Contactos eléctricos indirectos		- No manipule armarios, instalaciones o equipos eléctricos, si no está formado y autorizado para ello. - Utilice calzado de protección.	 
Apertura/cierre de autoclaves y manipulación de instalación anexa.	Contactos con superficies muy calientes. Exposición a proyecciones de vapor a presión.	 	- Extreme la precaución cuando manipule estas instalaciones. - Utilice guantes de protección. - Utilice pantalla de protección.	 
Tareas de supervisión en sala de calderas.	Contactos con superficies muy calientes.		- Extreme la precaución cuando manipule estas instalaciones. - Utilice guantes de protección.	

PASO A PASO DE LAS ACTIVIDADES EN EL PUESTO DE TRABAJO

Preparación y Verificación Inicial

- ✓ Asegúrese de usar la vestimenta y EPIs adecuados para la actividad a desarrollar
- ✓ Cumplir con los procedimientos de acceso a "Zona De Autoclaves Y Sala De Caldera"
- ✓ Verificar que las condiciones del ambiente sean las adecuadas según los estándares establecidos.
- ✓ Chequeo del puesto de control, confirmar el estado operativo de los sistemas de supervisión y control.
 - Revise que las pantallas, teclado, ratón y botonera estén funcionando.
 - Confirme que todos los valores numéricos (presión, temperatura) estén visibles y no muestren "ERROR".
 - Verifique que las luces de estado de las autoclaves estén en verde
- ✓ Revisar la bitácora del turno anterior para conocer incidencias o advertencias.
- ✓ Verifique los procedimientos de emergencia (ubicación de paradas de emergencia, extintores, rutas de evacuación).

Supervisión y Control desde el Puesto de Trabajo

Activación y Revisión de Sistemas

- ✓ Encender y verificar el funcionamiento del sistema informático de control.
- ✓ Revisar parámetros operativos de autoclaves y caldera en la pantalla de supervisión.

Calderas

- Compare la presión con el rango seguro
- Asegúrese que la temperatura no exceda
- Verifique el nivel de agua

Autoclaves

- Verifique el tiempo que coincida con el seleccionado
- verifique la presión interna

- ✓ Identificar y atender cualquier alerta o anomalía en el sistema.

Monitoreo de Parámetros

- ✓ Verificar, controlar y registrar en tiempo real las variables de operación de autoclaves y caldera antes mencionadas.
- ✓ Informar de inmediato cualquier variación fuera de los parámetros normales.



OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS

- ✓ Registrar eventos importantes en el sistema o bitácora.

Gestión de Alarmas

- ✓ Si hay alarma de sobrepresión en caldera:
 - Active el "botón de hombre muerto" (si es necesario) para detener el suministro de combustible.
 - Notifique al equipo de mantenimiento.
- ✓ Si una autoclave muestra fallo de cierre:
 - Aborta el ciclo desde la interfaz y active la despresurización manual según procedimiento establecido por BauBlock.

Comunicación:

- ✓ Coordine con el equipo de producción para sincronizar la carga/descarga de autoclaves.

Proceso de Apertura, Carga y Descarga de Autoclaves

- ✓ Verificar la presión y temperatura antes de proceder a la apertura.
- ✓ Confirmar que el ciclo de autoclave ha finalizado correctamente.
- ✓ Despresurizar la autoclave según el procedimiento establecido.
- ✓ Utilizar las herramientas adecuadas para la apertura de la puerta.
- ✓ Asegurar una carga y descarga adecuada, evitando golpes o daños a los materiales.
- ✓ Verificar que los racks o bandejas estén correctamente posicionados.

Comprobaciones Visuales sobre el Terreno

- ✓ Inspeccionar visualmente el estado de tuberías, válvulas y sensores.
- ✓ Verificar que no haya fugas, bloqueos o acumulaciones de residuos en los equipos.
- ✓ Revisar que los niveles de agua y presión en la caldera sean los adecuados.
- ✓ Identificar y reportar posibles signos de corrosión o desgaste en la maquinaria.
- ✓ Realizar recorridos periódicos para identificar posibles fallos.

Orden y Limpieza del Área de Trabajo

- ✓ Mantener despejadas las áreas de trabajo y acceso.
- ✓ Eliminar residuos y asegurar la correcta disposición de herramientas y materiales.
- ✓ Realizar una limpieza periódica de los equipos y superficies de trabajo.
- ✓ Verificar que los productos químicos y combustibles estén almacenados correctamente.

ATENCIÓN

- **Riesgo de Explosión (Caldera):**
 - Nunca forcejee válvulas bloqueadas: reporte inmediatamente.
 - Manténgase fuera del radio de proyección en encendidos iniciales.
- **Riesgo de Quemaduras (Autoclaves):**
 - Espere 15 minutos tras despresurización antes de abrir.
- **Botón de Hombre Muerto:**
 - Verifique su funcionamiento diario: oprima y confirme que la caldera se detiene.

Cierre de Actividades

Registro de Actividades

- ✓ Anotar en la bitácora o sistema cualquier incidencia relevante.
- ✓ Verificar que los controles y herramientas se encuentren en su lugar designado.

Cierre de Sistemas y Salida Segura



PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO
OPERADOR DE PROCESO EN PLANTA

PTS-01

V-0.0

OPERADOR DE ZONA AUTOCLAVES Y CALDERAS

- ✓ Apagar y asegurar los sistemas informáticos.
- ✓ Confirmar que todas las válvulas y sistemas de presión estén en estado seguro.
- ✓ Verificar que todos los equipos queden en estado seguro para el siguiente turno.
- ✓ Salir siguiendo los procedimientos de seguridad establecidos.

Seguir en todo momento los procedimientos de seguridad establecidos por BauBlock y reportar cualquier situación anormal inmediatamente.

