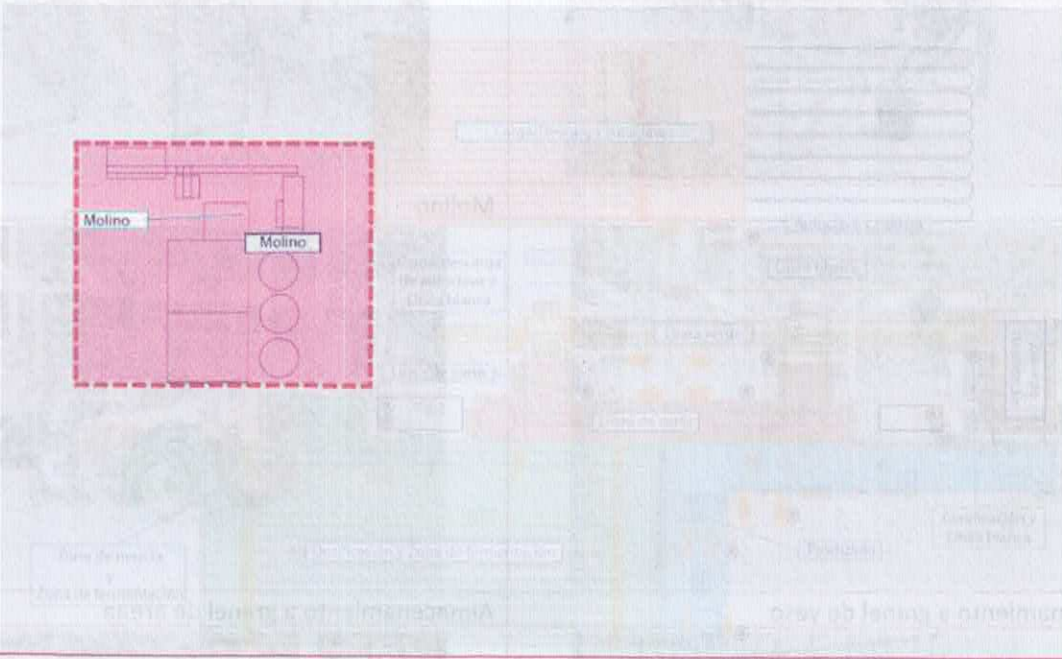




DESCRIPCIÓN

ÁREA	ZONA DE MOLINOS
PUESTO DE TRABAJO	OPERADOR DE ZONA
FUNCIÓN	SUPERVISIÓN Y CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN EN PLANTA
TAREAS A DESARROLLAR	<p>Funciones de supervisión y/o control de la parte del proceso de fabricación inherentes a su zona asignada "Zona de molinos", mediante el uso de una interfaz informática (display en dos pantallas, teclado y ratón) y botonera de control fija sobre pupitre.</p> <p>Supervisión y control visual desde su puesto situado en una cabina de control, la cual está ubicada en relación a los molinos a controlar.</p> <p>Funciones de intervención dentro de sus zonas asignadas:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Comprobación visual de la instalación de tolvas, cintas transportadoras y molinos. - Carga de las tolvas de entrada de yeso y arena (manejo de "manitou") (*) - Supervisión de tanques de lechada (1 y 2), y de reciclado (3) - Pequeños ajustes y mantenimiento básico en equipos y sensores, - Orden y limpieza de su área de trabajo. <p>(*) Esta función también puede ser ejecutada por el operador de la torre de mezcla.</p>

ZONA EN PLANTA: ZONA DE MOLINO Y GRANELES

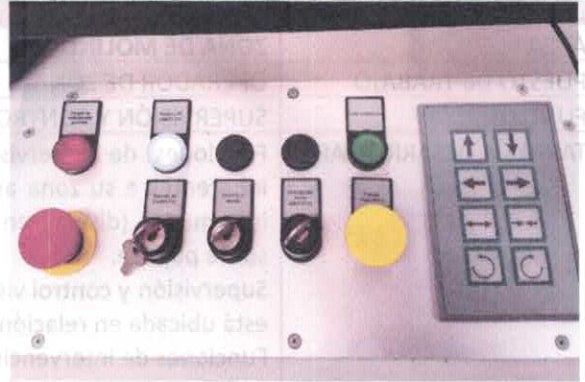


[Handwritten signatures]
34003724-H

IMÁGENES



Cabina de control



Botonera de control sobre el pupitre



Molino



Molino



Almacenamiento a granel de yeso



Almacenamiento a granel de arena



Tolva para carga de arena



Tolva para carga de yeso



PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO
OPERADOR DE PROCESO EN PLANTA

PTS-01

V-0.0

OPERADOR DE ZONA DE MOLINOS



Armario eléctrico zona tanques de lechada



Zona tanques de lechada

ACCIONES	PRINCIPALES RIESGOS		MEDIDAS PREVENTIVAS	
Tránsito de subida y bajada por diferentes escaleras entre pasarelas elevadas	Caídas a distinto nivel.		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando suba/baje. - Agárrese al pasamanos. - Utilice calzado de protección 	
Tránsito por encima de obstáculos dispuestos a nivel del suelo dentro de su zona de fabricación asignada	Caídas al mismo nivel		<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite o cruce por encima de obstáculos. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Tránsito por y entre diferentes estructuras fijas de las zonas de fabricación.	Choque contra objetos inmóviles	 	<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite próximo a estructuras fijas, como vallados, pilares, equipamientos, etc. - Procure no caminar sobre zonas o superficies resbaladizas. - Utilice calzado de protección. 	
Múltiples instalaciones eléctricas en toda el área de fabricación.	Contactos eléctricos indirectos		<ul style="list-style-type: none"> - No manipule armarios, instalaciones o equipos eléctricos, si no está formado y autorizado para ello. - Utilice calzado de protección. 	
Carga de tolvas de arena y yeso mediante equipo de carga móvil (Manitou)	Riesgo de atropello/golpeo a terceras personas en la zona.		<ul style="list-style-type: none"> - No utilice este equipo de carga móvil si no está formado y autorizado por la empresa. - Extreme la precaución cuando lo utilice en tareas de carga y descarga en las tolvas. 	











PROCEDIMIENTO DE TRABAJO SEGURO
OPERADOR DE PROCESO EN PLANTA

PTS-01

V-0.0

OPERADOR DE ZONA DE MOLINOS

<p>Comprobación visual de la instalación de tolvas, cintas transportadoras y molinos.</p>	<p>Riesgo de atrapamiento por/ entre elementos móviles y mecanismos.</p> <p>Riesgo de exposición a niveles elevados de ruido</p>	 	<ul style="list-style-type: none"> - Preste atención cuando transite próximo o por estructuras fijas, pasarelas, escaleras, equipamientos, etc. - No introduzca NUNCA las manos en el interior de equipos, máquinas o mecanismos en movimiento, o que puedan arrancar de forma automática. - Utilice protección auditiva en aquellas zonas de nivel de ruido elevado. - Utilice calzado de protección. 	  
---	--	--	--	---

	<p>Preste atención cuando transite por pasarelas, escaleras, etc.</p> <p>Utilice calzado de protección.</p>		<p>Caduta de alto nivel.</p>	<p>Trabaje por debajo y alejado por estructuras fijas, pasarelas, escaleras, etc.</p>
	<p>Preste atención cuando transite por pasarelas, escaleras, etc.</p> <p>Utilice calzado de protección.</p>		<p>Caduta al mismo nivel.</p>	<p>Trabaje por encima y alejado de estructuras fijas, pasarelas, escaleras, etc.</p>
	<p>Preste atención cuando transite por pasarelas, escaleras, etc.</p> <p>Utilice calzado de protección.</p>	 	<p>Caída de objetos móviles.</p>	<p>Trabaje por encima y alejado de estructuras fijas de las zonas de trabajo.</p>
	<p>Utilice calzado de protección.</p> <p>No introduzca las manos en el interior de equipos, máquinas o mecanismos en movimiento, o que puedan arrancar de forma automática.</p>		<p>Contactos eléctricos indirectos.</p>	<p>Múltiples instalaciones eléctricas en toda la planta.</p>
	<p>Extrema la precaución cuando se utilice en áreas de trabajo.</p> <p>No oprima este signo de advertencia.</p>		<p>Riesgo de atrapamiento/golpes a personas en la zona de trabajo.</p>	<p>Trabaje por encima y alejado de estructuras fijas de las zonas de trabajo.</p>



PASO A PASO DE LAS ACTIVIDADES EN EL PUESTO DE TRABAJO

Preparación y Verificación Inicial Previa

- Verifique la disponibilidad de los diferentes sistemas de emergencia (ubicación de pulsadores de alarma, extintores, bocas de incendio, rutas de evacuación).
- Asegúrese de usar la vestimenta y EPIs adecuados para la actividad a desarrollar.
- Para entrar en la zona, cumpla con los procedimientos de acceso a "Zona de Molinos"
- Inspeccione y revise el estado general del equipo/instalación.
- Revise y compruebe el estado de los resguardos, protecciones, pulsadores de emergencia, barreras y resto de dispositivos de seguridad de la zona.
- Chequee su puesto de control, confirmando el estado operativo de los sistemas de supervisión y control, ajustando parámetros si fuese necesario.
- Revise que las pantallas, teclado, ratón y botonera estén funcionando.

Intervención en la Zona Asignada

- Revisar variables clave del proceso: velocidad de molinos, flujo de material, niveles en tolvas y funcionamiento de sensores.
- Revisar alarmas previas (vibraciones, temperatura de molinos).
- Inspeccionar tolvas, cintas transportadoras, molinos y sensores, verificando que no haya obstrucciones ni acumulación de residuos.
- Revisar niveles y calidad en los tanques.
- Comprobar funcionamiento de bombas y sensores.
- Durante el mantenimiento básico, aplicar LOTO (*Lockout Tagout*) en molinos y usar herramientas no metálicas en boquillas.
- Realizar ajustes menores en sensores y actuadores.
- Limpiar y lubricar componentes según el plan de mantenimiento.
- Reportar fallas mayores al equipo de mantenimiento.
- Tener máximo cuidado en las siguientes situaciones de emergencia, si se presenta alguna de ellas se deberá intervenir de acuerdo a los protocolos de BauBlock:
 - ❖ Parada de motor principal molino
 - ❖ Balanzas que no pesen
 - ❖ Tolvas no tirar por parada de motores
 - ❖ Parada de los motores de los depósitos

Parada del equipo / instalación

- Apagar la pantalla seguido de la corriente general y por último bajada térmica
- Actúas sobre las protecciones eléctricas,
- Cierre de válvulas y bloqueos los circuitos de aire comprimido

Comprobaciones posteriores a la parada

- Asegurar que todo se encuentre en el estado óptimo para el próximo turno.
- Verificación de parámetros.
- Inspección del estado adecuado de la instalación y sus componentes clave mecánicos, eléctricos, neumáticos e hidráulicos.
- Dejar equipos en standby y estacionar Manitou con freno.

NOTAS CLAVE:

- Prohibido ingresar a molinos en movimiento, incluso para inspecciones rápidas.
- Trabajar en pareja en zonas de alto riesgo.

Seguir en todo momento los procedimientos de seguridad establecidos por BauBlock y reportar cualquier situación anormal inmediatamente.

