

PARTE DE TRABAJO NÚM.  OT NÚM.

Cliente  Dirección

Contacto  Población

Operarios  Operarios

Operarios  Operarios

Operarios  Vehículos

**INICIO DE TRABAJOS**

Tiempo de espera para poder acceder a la planta o cursos de formación

Tiempo de espera para tener la cinta cargada por no poder acceder a ella

Tiempo de espera por falta de electricidad

Otros

**TRABAJOS REALIZADOS**

ENGOMADO TAMBOR MOTRIZ MEDIANTE  
VULCANIZADO EN FRÍO  
RECÓGGE TAMBOR EN SUS INSTALACIONES Y  
LIMPIA TAMBOR Y ENGOMAR

**COMPROBACIONES AL FINALIZAR EL TRABAJO**

Estado del empalme  Centrado de la banda  Banda usada recogida

Tensado de la banda  Baberos bien colocados  Zona de trabajo limpia

**MATERIALES UTILIZADOS**

Cantidad	Referencia	Descripción
6040		ROLLO DE 2mm ESPESOR PARA TAMBOR
		Ø 260 X 710 LONGITUD
1	BOTE	PEGAMENTO

**COMENTARIOS Y OBSERVACIONES**

SE RECOMIENDO MINIMO 3 HORAS  
DE SECADO

Hora salida de taller  Hora salida a comer  Kilometraje total

Hora entrada en obra  Hora regreso de comer  Matrícula furgoneta

Hora salida de obra  Hora salida a cenar  Media dieta

Hora llegada taller  Hora regreso de cenar  Dietas completas

**FECHA**

**CONFORME CLIENTE**